

ISORIA 10/16

DN 40-1000
PS 10 бар: ISORIA 10
PS 16 бар: ISORIA 16

Техническое описание



Выходные данные

Техническое описание ISORIA 10/16

Все права защищены. Запрещается распространять, воспроизводить, обрабатывать и передавать материалы третьим лицам без письменного согласия изготовителя.

В общих случаях: производитель оставляет за собой право на внесение технических изменений.

© KSB S.A.S, Gennevilliers (Paris), France 17.09.2018

Поворотные затворы

Центрические поворотные затворы

ISORIA 10/16



Основные области применения

- Водозабор
- Химическая промышленность
- Контурные охлаждения
- Опреснение морской воды / обратный осмос
- Десульфитация дымовых газов
- Пищевая промышленность и производство напитков
- Бумажная и целлюлозная промышленность
- Дождевальные установки
- Установки для удаления окалины
- Оросительные установки
- Моечные установки
- Лакировальные установки
- Судовая техника
- Перемешивание
- Горнодобывающая промышленность
- Магистральные трубопроводы и нефтехранилища
- Оборудование плавательных бассейнов
- Технологические производства
- Сахарная промышленность
- Повышение давления
- Промышленные системы циркуляции
- Водоподготовка
- Установки пожаротушения

Среды

- Конденсат
- Чистящие средства
- Дистилляты

- Промывочная вода
- Морская вода
- Техническая вода
- Охлаждающая вода
- Вода для пожаротушения
- Питьевая вода
- Соленоватая вода
- Загрязненная вода
- Речная вода, морская вода и грунтовые воды
- Абразивные среды
- Агрессивные среды
- Минералосодержащие среды
- Среда с содержанием твердых частиц
- Среда с содержанием газа
- Вызывающие коррозию среды
- Взрывоопасные среды
- Неорганические среды
- Органические среды
- Среда, склонные к полимеризации и кристаллизации
- Радиоактивные материалы
- Токсичные среды
- Быстро испаряющиеся среды
- Газ
- Масла
- Рассолы
- Растворители

Эксплуатационные данные

Эксплуатационные характеристики

Параметр	Значение	
	ISORIA 10	ISORIA 16
Номинальное давление	PN 10	PN 16
Номинальный диаметр	DN 40 - 1000	DN 40 - 1000
Макс. допустимое давление [бар]	10	16
Мин. допустимая температура [°C]	-10	-10
Макс. допустимая температура [°C]	+200	+200
Управление при ΔP [бар] при температуре окружающей среды	10макс.	16макс.
Использование при абсолютном вакууме до	0,3 бар	
Макс. допустимая скорость потока при рабочем давлении	макс. 1,5–3 м/с при использовании с водой	

Пределы давления кольцевой манжетной вставки на основе таблиц давления и материала для кольцевых манжетных вставок

Конструктивное исполнение

Конструкция

- Кольцевой корпус без уплотнительной кромки – T1: DN 40–1000

- Корпус с центрирующими отверстиями – T2: DN 40–600
- Корпус с резьбовыми отверстиями во фланцах без уплотнительной кромки – T3: DN 40–600
- Корпус с резьбовыми отверстиями во фланцах с уплотнительной кромкой – T4: DN 40–600
- Фланцевый корпус без уплотнительной кромки – T5: DN 150–1000
- При корпусах типов T2, T3, T4 и T5 возможно использование для одностороннего заглушивания трубопроводов
- При корпусах всех типов возможна установка в качестве концевой арматуры с контрфланцем
- Исполнение по EN 593 и ISO 10631
- Фланец для привода по ISO 5211
- Маркировка по EN 19
- Абсолютная герметичность (отсутствие видимых утечек) в обоих направлениях протекания по EN 12266-1 класс утечки A и по ISO 5208 категория A
- Монтажная длина по ISO 5752-20 и EN 558-1-20
- Исполнение по EN, ASME, JIS, AWWA
- Корпус с полиуретановым покрытием толщиной 80 мкм синего цвета RAL 5002
- Диск клапана из серого чугуна с шаровидным графитом и эпоксидным покрытием толщиной 80 мкм коричневого цвета RAL 8012
- Трубопроводная арматура отвечает требованиям безопасности Приложения I Европейской Директивы 2014/68/EC (DGR) для оборудования, работающего под давлением, для жидкостей групп 1 и 2.
- Арматура с приводом отвечает требованиям Директивы ЕС по машинному оборудованию 2006/42/EG в качестве неполной машины.
- Арматура отвечает требованиям положения REACH 1907/2006. Концентрация веществ, упомянутых в списке этого предписания и в его приложении XIV, не превышает 0,1 % по массе (w/w) (артикул 33/REACH).

Исполнения

- Очищенная арматура в комплекте, свободная от веществ, препятствующих смачиванию лака
- Поворотный рычаг S / SR / SP / CR / CM
- Понижающий редуктор MN / MR
- Электрические сервоприводы ACTELEC
- Пневматические сервоприводы ACTAIR NG / DYNACTAIR NG
- Гидравлические приводы HQ
- Индикатор положения AMTROBOX
- Включение и выключение управляющего воздуха ходовым клапаном AMTRONIC
- Интеллектуальный позиционный регулятор SMARTRONIC
- Исполнение по ATEX согласно Директиве 2014/34/EC
- Исполнение для систем противопожарной защиты с понижающим редуктором
 - Допуск в соответствии с CNPP

Материалы корпуса

Перечень используемых материалов

Материал	Номер материала	Корпус	Макс. DN	Код KSB
EN-GJL-250	JL 1040	T1	DN 40–600	3t
EN-JS1030 ASTM A536 gr. 60.40.18	JS 1030	T1	DN 650–1000	3g
EN-JS1030	JS 1030	T2	DN 40–600	3g
ASTM A 216 gr. CCC		T3	DN 40–600	1
EN-JS1030	JS 1030	T4	DN 40–600	3g
EN-JS1030	JS 1030	T5	DN 150–600	3g
EN-JS1030 ASTM A536 gr. 60.40.18	JS 1030	T5	DN 650–1000	3g

Преимущества продукта

- Сферически обработанный диск клапана с закругленным контуром уплотнения
 - обеспечивает длительную и постоянную герметичность
- Связь вала и диска через шлицевое соединение или через призматические шпонки
 - сухой вал, никакого контакта со средой
- Герметичность относительно внешней среды и внутри сохраняется
 - даже при снятом сервоприводе
- Маркировка показывает положение диска клапана
- Защита винтом или стопорным кольцом от выдувания вала и приводного вала
 - поддерживает вал и приводной вал в корпусе hält die Welle und die Antriebswelle im Gehäuse
- Арматура с подшипником из высококачественной стали и армированным тефлоновым покрытием
- Герметичность во фланцах благодаря кольцевому уплотнению из эластомера, дополнительные уплотняющие кольца не требуются
- Арматура допущена к применению по
 - ACS / DVGW / WRAS / BELGAQUA для использования с питьевой водой с кольцевой манжетной вставкой из EPDM
 - DVGW / NF ROB GAZ для применений с природным газом: (только ISORIA 10):
 - с кольцевой манжетной вставкой EG: от - 20 °C до +60 °C
 - с кольцевой манжетной вставкой K: от -5 °C до +60 °C
 - Пригодность для продуктов питания в соответствии с FDA / EN 1935, с кольцевым уплотнением из EPDM, нитрила, белого нитрила, витона или силикона
- Управление арматурой:
 - ручное
 - электрическое
 - пневматическое
 - гидравлическое

Дополнительная документация

Сопроводительная документация

Документ	Номер печатного издания
Руководство по эксплуатации	8449.8

Данные для заказа

1. Типоряд
2. Номинальное давление
3. Условный проход
4. Среда
5. Расход / скорость
6. Температура
7. Материалы (корпус, диск, седло)
8. Присоединение, поверхности фланцев и обработка поверхности
9. Сервопривод / Управление
10. Номер Технического описания типоряда

Технические характеристики
Макс. допустимые давления для кольцевых манжетных оболочек ISORIA 10

DN	NPS	Макс. допустимое давление PS [бар]			
		XA - XC - XV - K - Y - NH - CB	VA - VC	EG	CC - SK - NB
40-500	1½-20	10	10	10	6
550	22	10	10	/	/
600	24	10	10	10	6
650	26	10	/	/	/
700	28	10	6	/	/
750	30	10	/	/	/
800-1000	32-40	10	6	/	/

Макс. допустимые давления для кольцевых манжетных оболочек ISORIA 16

DN	NPS	Макс. допустимое давление PS [бар]	
		XA - XC - XV - K	Y
40-600	1½-24	16	16
650-1000	26-40	16	-

Вакуумная прочность

DN	NPS	Установка кольцевой манжетной оболочки	Минимальное давление [бар, абс.]	Максимальная температура	
				XV	Прочие кольцевые манжетные оболочки
40-300	1½-12	Не клеено (стандарт)	$1,33 \cdot 10^{-5}$ (10^{-2} торр)	130 °C	80 °C
350-1000	14-40	Не клеено (стандарт)	0,3	130 °C	80 °C
350-1000	14-40	Вклеено (по запросу)	$1,33 \cdot 10^{-5}$ (10^{-2} торр)	80 °C	80 °C

Параметры проточной части

DN	NPS	Пропускная способность при полном открытии		Дзета
		Kvo	Cvo	
40	1½	53	62	1,46
50	2	133	154	0,56
65	2½	240	280	0,49
80	3	410	475	0,39
100	4	655	760	0,37
125	5	900	1044	0,48
150	6	1800	2090	0,25
200	8	3550	4120	0,20
250	10	7350	8453	0,12
300	12	9100	10465	0,16
350	14	11200	12880	0,19
400	16	14800	17020	0,19
450	18	19700	22655	0,17
500	20	25000	28750	0,16
550	22	31700	36455	0,15
600	24	36400	41860	0,16
650	26	37700	43730	0,20
700	28	47500	55100	0,17
750	30	51500	59740	0,19
800	32	63500	73660	0,16
900	36	84700	98250	0,15
1000	40	108500	125860	0,14

Крутящие моменты, Н.м

Коэффициент безопасности для выбора подходящего привода включен в значение момента.

ISORIA 10

DN	NPS	Кольцевые манжетные оболочки XA, XC, XV, K для смазывающей рабочей среды	Все кольцевые манжетные оболочки для смазывающей рабочей среды и ¹⁾
40	1½	8	16
50	2	16	24
65	2½	24	32
80	3	32	40
100	4	48	56
125	5	64	80
150	6	104	112
200	8	136	168
250	10	198	297
300	12	342	468
350	14	450	648
400	16	585	882
450	18	720	1080
500	20	900	1350
550	22	1080	1620
600	24	1260	1890
650	26	1700	2600
700	28	2000	3000
750	30	2300	3500
800	32	2600	4000
900	36	3400	5000
1000	40	4100	6000

ISORIA 16

DN	NPS	Кольцевые манжетные оболочки XA, XC, XV, K только для смазывающей рабочей среды
40	1½	16
50	2	24
65	2½	32
80	3	40
100	4	56
125	5	80
150	6	112
200	8	168
250	10	297
300	12	468
350	14	648
400	16	882
450	18	1080
500	20	1350
550	22	1620
600	24	1890
650	26	3200
700	28	3600
750	30	3900
800	32	4000
900	36	5000
1000	40	6000

1) Кольцевые манжетные оболочки кроме XA, XC, XV, K для смазывающей рабочей среды

Материалы

DN 40-1000

Разрез

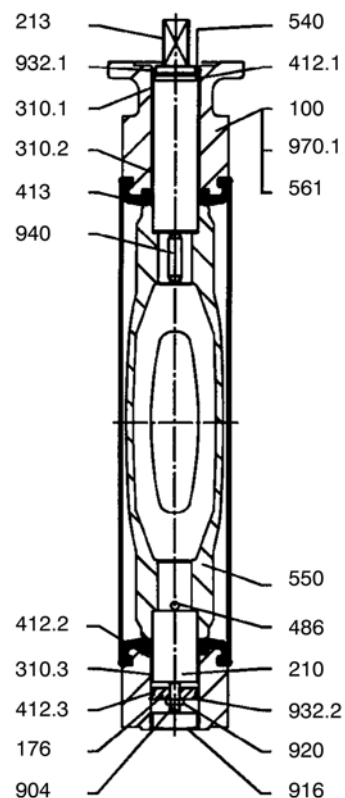
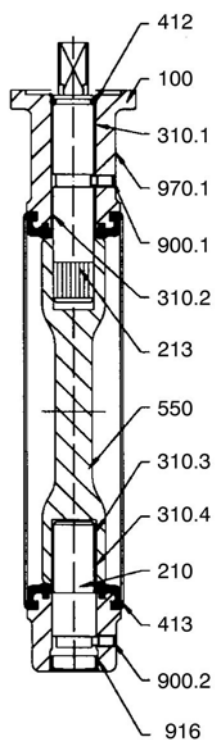
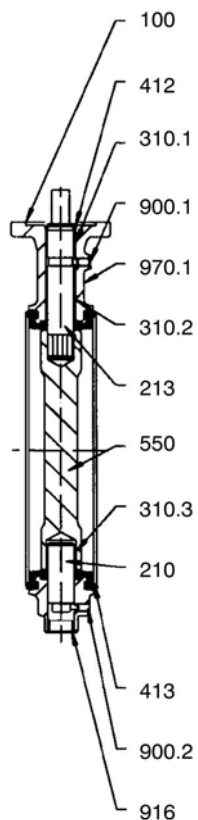
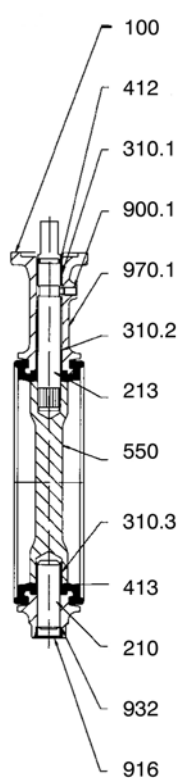
DN 40 - 200

DN 250 - 300

DN 350 - 600

DN 650 - 1000

Детали 310.1, 310.2,
310.3 только для DN
200



Спецификация деталей

Номер детали	Наименование	DN	Материалы	Код KSB
100	Корпус Т1	40 - 600	Чугун с пластинчатым графитом JL1040	3t
100	Корпус Т1	650 - 1000	Чугун с шаровидным графитом JS 1030 ASTM A536 Gr. 60.40.18	3g
100	Корпус Т2	40 - 600	Чугун с шаровидным графитом JS 1030	3g
100	Корпус Т3	40 - 600	Сталь	1
100	Корпус Т4	40 - 600	Чугун с шаровидным графитом JS 1030	3g
100	Корпус Т5	150 - 600	Чугун с шаровидным графитом JS 1030	3g
100	Корпус Т5	650 - 1000	Чугун с шаровидным графитом JS 1030 ASTM A536 Gr. 60.40.18	3g
176	Днище	650 - 1000	Сталь	
210 ²⁾	Вал	40 - 600	Высококачественная сталь 1.4029 (13% Cr)	6k
210 ²⁾	Вал	650 - 1000	Высококачественная сталь 1.4028 (13% Cr)	6k
210 ²⁾	Вал	40 - 600	Высококачественная сталь 1.4057 (17% Cr)	6h
210 ²⁾	Вал	650 - 1000	Высококачественная сталь 1.4542 (17% Cr)	6e
213 ²⁾	Вал	40 - 600	Высококачественная сталь 1.4029 (13% Cr)	6k
213 ²⁾	Вал	650 - 1000	Высококачественная сталь 1.4028 (13% Cr)	6k
213 ²⁾	Вал	40 - 600	Высококачественная сталь 1.4057 (17% Cr)	6h
213 ²⁾	Вал	650 - 1000	Высококачественная сталь 1.4542 (17% Cr)	6e
310.1 ²⁾	Подшипник скольжения	200 - 1000	Сталь с накладкой из армированного PTFE	
310.2 ²⁾	Подшипник скольжения	200 - 1000	Сталь с накладкой из армированного PTFE	
310.3 ²⁾³⁾	Подшипник скольжения	200 - 1000	Сталь с накладкой из армированного PTFE	
310.4 ²⁾³⁾	Подшипник скольжения	350 - 600	Сталь с накладкой из армированного PTFE	
412 ²⁾³⁾⁴⁾	Уплотнительное кольцо круглого сечения	40 - 600	Нитрил	
412.1 ²⁾³⁾⁴⁾	Уплотнительное кольцо круглого сечения	650 - 1000	Нитрил	
412.2 ²⁾³⁾⁴⁾	Уплотнительное кольцо круглого сечения	650 - 1000	Нитрил	
412.3 ²⁾³⁾⁴⁾	Уплотнительное кольцо круглого сечения	650 - 1000	Нитрил	
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	EPDM	XA
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	EPDM, пригодный для применения с питьевой водой	XC
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	EPDM, теплостойкий	XV
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Нитрил высококачественный	K
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Карбоксилат-нитрил	CB ⁵⁾
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Карбоксилат-нитрил, белый	CC ⁵⁾
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Полиэтилен (хлорсульфонированный) HYPALON	Y
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Фторэластомер VITON кислотостойкий	VA ⁵⁾
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Фторэластомер VITON, теплостойкий	VC ⁵⁾
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Эпихлоргидрин	EG ⁵⁾
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Силикон теплостойкий	SK ⁵⁾
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Натуральный каучук Полибутадиен	NB ⁵⁾
413 ⁴⁾	Кольцевая манжетная оболочка	40 - 1000	Нитрилкаучук, гидрогенизированный HNBR	NH ⁵⁾
486 ²⁾	Шар	650 - 1000	Сталь	
540 ²⁾³⁾⁴⁾	Втулка	650 - 1000	Acetal	

2) Комплект запасных частей Вал

3) Комплект запасных частей Диск затвора

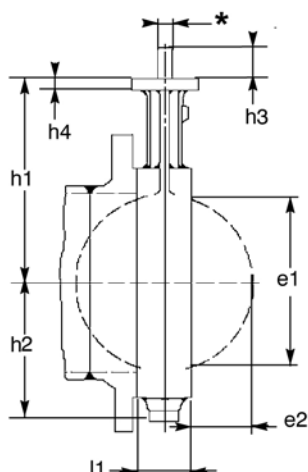
4) Комплект запасных частей Кольцевая манжетная оболочка

5) Только для ISORIA 10

Номер детали	Наименование	DN	Материалы	Код KSB
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	Чугун с шаровидным графитом JS 1030	3g
550 ³⁾	Диск затвора	650 - 1000	Чугун с шаровидным графитом JS 1030 ASTM A536 Gr. 60.40.18	3g
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 600	Чугун с шаровидным графитом JS1030, с покрытием Halar	3a
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	Чугун с шаровидным графитом JS1030, с эбонитовым покрытием	3p ⁵⁾
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	Чугун с шаровидным графитом JS1030, с покрытием Rilsan	3r ⁵⁾
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 300	Чугун с шаровидным графитом JS1030, с покрытием EPDM	3x ⁵⁾
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 200	Высококачественная сталь 1.4401	6
550 ³⁾	Диск затвора	250 - 1000	Высококачественная сталь 1.4408 / ASTM A351 Gr. CF8M	6
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 200	Высококачественная сталь 1.4401, зеркально полированная	6i
550 ³⁾	Диск затвора	250 - 600	Высококачественная сталь 1.4408 / ASTM A351 Gr. CF8M, зеркально полированная	6i
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	Алюминиевая бронза CC333G	2
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	ASTM A890 Gr. CD4MCu, соответствует NORIDUR	5a ⁵⁾
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	ASTM A890 Gr. CE3MN, соответствует NORICLOR	5g ⁵⁾
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	Высококачественная аустенитная сталь, URANUS B6	6u ⁵⁾
550 ³⁾	Диск затвора	40 - 1000	HASTELLOY C	7c ⁵⁾
561	Просечной штифт	650 - 1000	Высококачественная сталь	
900.1 ²⁾³⁾⁴⁾	Защита от выдавливания вала (винт)	40 - 1000	Высококачественная сталь	
900.2 ²⁾³⁾⁴⁾	Защита от выдавливания вала (винт)	250 - 1000	Высококачественная сталь	
904 ²⁾	Установочный винт	650 - 1000	Сталь	
916 ²⁾³⁾⁴⁾	Пробки	40 - 1000	Полиэтилен	
920 ²⁾	Гайка	650 - 1000	Сталь, оцинкованная	
932 ²⁾³⁾⁴⁾	Стопорное кольцо, самостопорящееся	40 - 200	Сталь	
932.1 ²⁾³⁾⁴⁾	Стопорное кольцо	650 - 1000	Сталь	
932.2 ²⁾³⁾⁴⁾	Стопорное кольцо	650 - 1000	Сталь	
940 ²⁾	Призматическая шпонка	650 - 1000	Сталь	
970.1	Заводская табличка	40 - 600	Полиэстер, самоклеящийся	
970.1	Заводская табличка	650 - 1000	Высококачественная сталь	

Размеры

Чертежи



* Угол s с двумя лысками в диаметре z или $\varnothing s$

Размеры

[мм]

DN	NPS	l1	h1	h2	Фланец головки по ISO 5211		Конец вала угол с двумя лысками				Конец вала четырехгранный		Диск затвора	
					№	h4	s	$\varnothing z$	h3	$\varnothing s$	h3	e1	e2	
40	1½	33	105	51	F05	10	11	14	24	/	/	32	4	
50	2	43	109	55	F05	10	11	14	24	/	/	33	4	
65	2½	46	136	67	F05	10	11	14	24	/	/	55	11	
80	3	46	142	73	F05	10	11	14	24	/	/	71	17	
100	4	52	163	92	F05	10	14	18	24	/	/	90	23	
125	5	56	176	105	F05	10	14	18	30	/	/	119	35	
150	6	56	194	120	F07	12	14	18	30	/	/	144	46	
200	8	60	222	150	F07	12	19	25	35	/	/	196	69	
250	10	68	255	194	F10	15	19	25	35	/	/	249	92	
300	12	78	282	226	F12	18	22	28	40	/	/	297	111	
350	14	78	335	269	F12	23	/	/	/	25	45	326	127	
400	16	102	380	298	F14	23	/	/	/	36	55	370	140	
450	18	114	410	329	F14	23	/	/	/	36	55	422	160	
500	20	127	440	359	F14	27	/	/	/	36	55	470	178	
550	22	154	475	406	F16	27	/	/	/	50	65	522	195	
600	22	154	495	439	F16	27	/	/	/	50	65	566	215	
650	26	165	535	451	F16	26	/	/	/	50	65	620	235	
700	28	165	560	482	F16	26	/	/	/	50	65	671	260	
750	30	190	590	513	F16	26	/	/	/	50	65	717	273	
800	32	190	615	546	F16	26	/	/	/	50	65	769	298	
900	36	203	665	588	F25	30	/	/	/	60	80	869	341	
1000	40	216	735	646	F25	30	/	/	/	60	80	970	385	

Ручной привод

Перечисленные далее приводы ориентировочно предназначены для запорных клапанов, работающих с жидкими средами при указанных максимальных скоростях потока.

В арматуре с несмазывающей средой (газ) максимальная скорость потока составляет 50 м/с.

В зависимости от условий эксплуатации и гидравлических характеристик возможны более высокие скорости потока и установка других приводов – по заказу. Обращайтесь за консультацией.

Рычаг S - SR

Рычаг S <ul style="list-style-type: none"> Возможно применение запорного устройства в конечных положениях 	DN	NPS	Макс. скорость	Рычаг S + SR во всех средах		
				l2	h2	Масса ⁶⁾
Рычаг SR <ul style="list-style-type: none"> Возможно применение запорного устройства в 9 положениях 			[м/с]	[мм]	[мм]	[кг]
	40	1½	3,0	180	160	0,5
	50	2	3,0	180	165	0,5
	65	2½	3,0	180	191	0,5
	80	3	3,0	180	197	0,5
	40	1½	3,0	260	180	0,6
	50	2	3,0	260	185	0,6
	65	2½	3,0	260	211	0,6
	80	3	3,0	260	217	0,6
	100	4	3,0	330	248	0,7
	125	5	3,0	330	262	0,7
	150	6	3,0	330	279	0,7

Рычаг SP

Рычаг SP <ul style="list-style-type: none"> Возможно применение запорного устройства во всех положениях 	DN	NPS	Макс. скорость	Рычаг SP во всех средах		
				l2	h2	Масса
			[м/с]	[мм]	[мм]	[кг]
	40	1½	3,0	260	205	0,7
	50	2	3,0	260	210	0,7
	65	2½	3,0	260	236	0,7
	80	3	3,0	260	242	0,7
	100	4	3,0	330	263	0,8
	125	5	3,0	330	277	0,8
	150	6	3,0	330	294	0,8

6) Указанная масса относится к органу управления.

7) Рекомендован высокий орган управления, ручной понижающий редуктор

Рычаг CR - CM

	DN	NPS	Макс. скорость	Рычаг CR - CM				
				I1	d1	I2	h5	Масса
				[м/с]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]
	40	1½	3,0	33	108	CR165	175	0,8
	50	2	3,0	43	118	CR165	179	0,8
	65	2½	3,0	46	132	CR165	206	0,8
	80	3	3,0	46	138	CR165	212	0,8
	100	4	3,0	52	150	CR230	246	1,2
	125	5	3,0	56	234	CR300	272	1,7
	150	6	3,0	56	260	CR300	290	1,7
	200	8	3,0	60	322	CR510 ⁷⁾	332	3,1
	250	10	3,0	68	394	CR510 ⁷⁾	365	3,1
	300	12	3,0	78	462	CR510 ⁷⁾	392	3,1

Понижающий редуктор MR для ISORIA 10

В смазывающей среде с кольцевыми манжетными вставками ХА, ХС, XV и К											
	DN	NPS	Макс. скорость	Сервопри вод	A	B	C	D	E	h2	Масса
			[м/с]		[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кг]
	40	1½	3,0	MR25	62	184	66	64	225	256	7
	50	2	3,0	MR25	62	184	66	64	225	261	7
	65	2½	3,0	MR25	62	184	66	64	225	287	7
	80	3	3,0	MR25	62	184	66	64	225	293	7
	100	4	3,0	MR25	62	184	66	64	225	314	7
	125	5	3,0	MR25	62	184	66	64	225	328	7
	150	6	3,0	MR25	62	184	66	64	225	345	7
	200	8	3,0	MR25	62	184	66	64	225	373	7
	250	10	3,0	MR25	62	184	66	64	225	406	7
	300	12	3,0	MR50	74	184	77	76	225	445	10
	350	14	3,0	MR50	74	184	77	76	225	498	10
	400	16	3,0	MR100	86	233	88	88	350	617	15
	450	18	2,5	MR100	86	233	88	88	350	647	15
	500	20	2,5	MR100	86	233	88	88	350	677	15
	550	22	2,0	MR200	120	270	108	117	350	723	24
	600	24	2,5	MR200	120	270	108	117	350	743	24
	650	26	2,0	MR200	120	270	108	117	350	783	24
	700	28	2,0	MR200	120	270	108	117	350	808	24
	750	30	2,0	MR400	229	332	115	125	350	860	58
	800	32	2,0	MR400	229	332	115	125	350	885	58
900	36	1,5	MR400	229	332	115	125	350	898	58	
1000	40	1,5	MR400	229	332	115	125	350	1005	58	

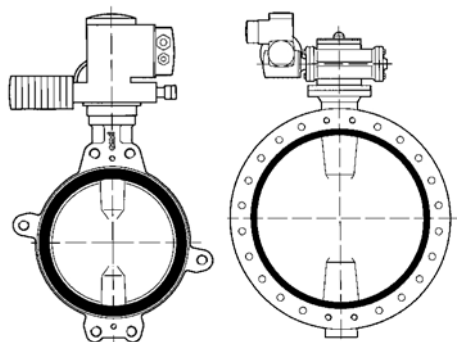
Понижающий редуктор MR для ISORIA 10 и 16

ISORIA 10: в несмазывающей среде с различными кольцевыми манжетными вставками											
ISORIA 10: в смазывающей среде с кольцевыми манжетными вставками кроме ХА, ХС, ХV и К (скорость см. Таблицу)											
ISORIA 16: в смазывающей среде с кольцевыми манжетными вставками ХА, ХС, ХV и К											
	DN	NPS	Макс. скорость	Сервопри вод	A	B	C	D	E	h2	Масса
			[м/с]		[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		
	40	1½	*	MR25	62	184	66	64	225	256	7
	50	2	*	MR25	62	184	66	64	225	261	7
	65	2½	*	MR25	62	184	66	64	225	287	7
	80	3	*	MR25	62	184	66	64	225	293	7
	100	4	*	MR25	62	184	66	64	225	314	7
	125	5	*	MR25	62	184	66	64	225	328	7
	150	6	*	MR25	62	184	66	64	225	345	7
	200	8	*	MR25	62	184	66	64	225	373	7
	250	10	*	MR50	74	184	77	76	225	418	10
	300	12	*	MR50	74	184	77	76	225	445	10
	350	14	*	MR100	86	233	88	88	350	572	15
	400	16	*	MR100	86	233	88	88	350	617	15
	450	18	*	MR200	120	270	108	117	350	658	24
	500	20	*	MR200	120	270	108	117	350	688	24
	550	22	*	MR200	120	270	108	117	350	723	24
	600	24	*	MR200	120	270	108	117	350	743	24
	650	26	*	MR400	229	332	115	125	350	805	58
	700	28	*	MR400	229	332	115	125	350	830	58
	750	30	*	MR400	229	332	115	125	350	860	58
	800	32	*	MR400	229	332	115	125	350	885	58
900	36	*	MR600	271	511	155	140	600	1074	105	
1000	40	*	MR600	271	511	155	140	600	1144	105	

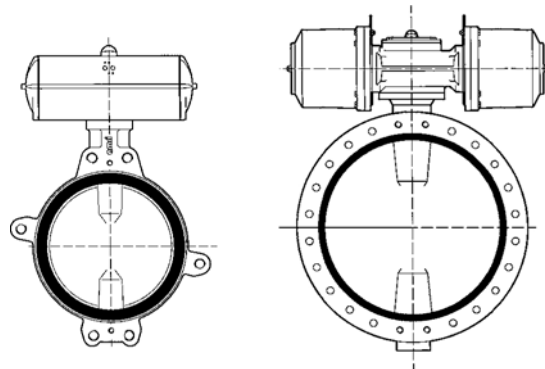
* 50 [м/с] в несмазывающих средах: газ

Иллюстрации вариантов исполнения

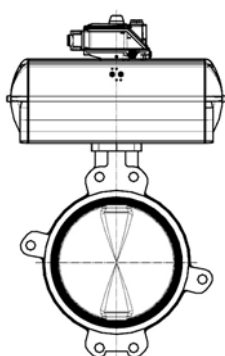
ACTELEC



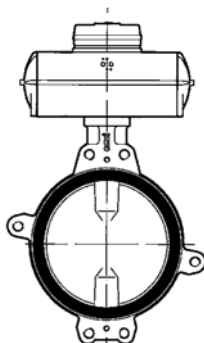
ACTAIR / DYNACTAIR



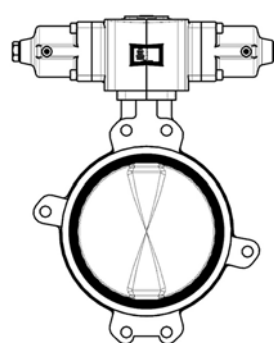
ACTAIR +
AMTRONIC / SMARTRONIC



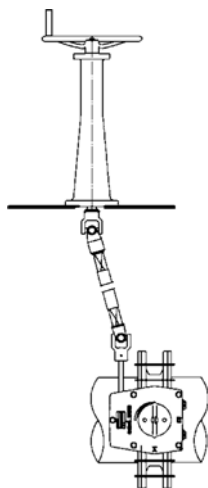
ACTAIR +
AMTROBOX



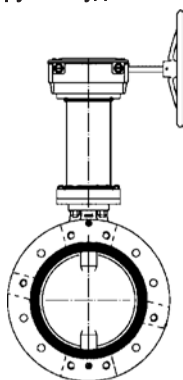
HQ



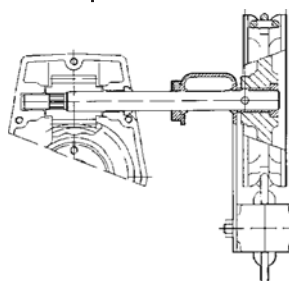
Напольная стойка маховика



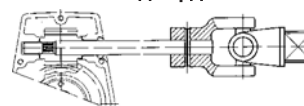
Трубный удлинитель



Цепное колесо



Выход кардана



Указания по монтажу

Присоединения

Арматуру можно устанавливать между следующими присоединениями (другие присоединения – по запросу):

- EN 1092 PN 6 (только ISORIA 10), 10 и 16
- ASME B16.1 Cl.125 и B16.5 Cl.150
- ASME B16.47 Cl.150 Serie A
- MSS SP44 Cl.150
- AWWA C207 Cl. B, D и E
- AS 2129 Таблицы D и E
- BS 10 Таблицы D и E
- JIS B2220, B2238 и B2239 5K, 10K, 16K и 20K (только ISORIA 16)

Кольцевой корпус – T1

Кольцевые корпуса - T1 могут быть установлены между всеми вышеупомянутыми присоединениями.

Корпус с монтажными проушинами - T2

DN	NPS	EN 1092			MSS SP44 cl.150	JIS B2220, B2238, B2239			
		PN 6 ⁸⁾	PN 10	PN 16		5K	10K	16K	20K ⁹⁾
40	1½	✓▲	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓■	✓■
65	2½	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓■	✓■
80	3	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓■	✓■
150	6	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓■	✓■
200	8	✓	✓▲	✓	•	✓	✓▲	✓■	✓■
250	10	✓	✓▲	✓	•	✓	✓	✓■	✓■
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓■	✓■	✓■
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DN	NPS	ASME		AWWA C207 B,D,E	BS10		AS2129	
		B16.1 Cl. 125	B16.5 Cl. 150		Table D	Table E	Table D	Table E
40	1½	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
65	2½	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✓■	✓	✓■	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓▲	✓	✓	✓
200	8	✓▲	✓▲	✓▲	✓▲	✓▲	✓▲	✓▲
250	10	✓	✓	✓	✓■	✓▲	✓■	✓▲
300	12	✓	✓	✓	✓▲	✓	✓▲	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Пояснение

Символ	Пояснение	Символ	Пояснение
✓	Возможна установка	•	Нестандартное присоединение
■	Одностороннее крепление к фланцу невозможно	▲	Требуется подкладная шайба между болтом и корпусом

8) Только для ISORIA 10
9) Только для ISORIA 16

Корпус с резьбовыми проушинами, без уплотнительной кромки - T3

DN	NPS	EN 1092			MSS SP44 Cl.150	JIS B2220, B2238, B2239			
		PN 6	PN 10	PN 16		5K	10K	16K	20K
40	1½	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
50	2	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
65	2½	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
80	3	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
100	4	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
125	5	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
150	6	☒	✓	✓	•	✓	✓	♦	☒
200	8	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
250	10	☒	✓	✓	•	✓	✓	✓	☒
300	12	☒	✓	✓	✓	✓	♦	✓	☒
350	14	☒	✓	✓	✓	✓	✓	✓	☒
400	16	☒	✓	✓	✓	✓	✓	✓	☒
450	18	☒	✓	✓	✓	✓	✓	✓	☒
500	20	☒	✓	✓	✓	✓	✓	✓	☒
550	22	☒	•	•	✓	✓	✓	✓	☒
600	24	☒	✓	✓	✓	✓	✓	✓	☒

DN	NPS	ASME		AWWA C207 B,D,E	BS10		AS2129	
		B16.1 Cl.125	B16.5 Cl.150		Table D	Table E	Table D	Table E
40	1½	✓	✓	•	☒	☒	☒	☒
50	2	✓	✓	•	☒	☒	☒	☒
65	2½	✓	✓	•	☒	☒	☒	☒
80	3	✓	✓	•	☒	☒	☒	☒
100	4	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
125	5	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
150	6	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
200	8	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
250	10	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
300	12	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
350	14	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
400	16	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
450	18	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
500	20	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒
550	22	•	•	✓	☒	☒	☒	☒
600	24	✓	✓	✓	☒	☒	☒	☒

Пояснение

Символ	Пояснение	Символ	Пояснение
✓	Возможна установка	•	Нестандартное присоединение
☒	Требуется консультация изготовителя	♦	Установка невозможна

Корпус с резьбовыми отверстиями во фланцах с уплотнительной кромкой - T4

DN	NPS	EN 1092			MSS SP44 Cl.150	JIS B2220, B2238, B2239			
		PN 6	PN 10	PN 16		5K	10K	16K	20K
40	1½	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	✓	•	✓	✓	✦	✦
65	2½	✓	✓	✓	•	✓	✓	✦	✦
80	3	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
100	4	-	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	•	✓	✓	✦	✦
150	6	✓	✓	✓	•	✓	✓	✦	✦
200	8	✓	✓	✓	•	✓	✓	✦	✦
250	10	✓	✓	✓	•	✓	✓	✦	✦
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✦	✦	✦
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DN	NPS	ASME		AWWA C207 B,D,E	BS10		AS2129	
		B16.1 Cl.125	B16.5 Cl.150		Table D	Table E	Table D	Table E
40	1½	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
65	2½	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✦	✓	✦	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✦	✓	✦	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✦	✦	✦	✦
450	18	✓	✓	✓	✦	✓	✦	✓
500	20	✓	✓	✓	✦	✦	✦	✦
550	22	•	•	✓	✦	✦	✦	✦
600	24	✓	✓	✓	✦	✦	✦	✦

Пояснение

Символ	Пояснение	Символ	Пояснение
✓	Возможна установка	•	Нестандартное присоединение
✦	Требуется консультация изготовителя	✦	Установка невозможна

Корпус с фланцами без уплотнительной кромки - T5

DN	NPS	EN 1092			MSS SP44 Cl.150	JIS B2220, B2238, B2239			
		PN 6	PN 10	PN 16		5K	10K	16K	20K
150	6	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓■	✓■
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	◆	◆
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	•	✓	✓	✓	◆	◆
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
650	26	•	•	•	✓■	✓■	✓■	◆	⊗
700	28	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	◆	⊗
750	30	•	•	•	✓■	✓■	✓■	◆	⊗
800	32	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	◆	⊗
900	36	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	◆	◆
1000	40	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	◆	◆

DN	NPS	ASME			AWWA C207 B,D,E	BS10		AS2129	
		B16.1 Cl.125	B16.5 Cl.150	B16.47 Cl.150		Table D	Table E	Table D	Table E
150	6	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	•	✓	◆	✓	◆	✓
300	12	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓
650	26	•	•	✓■	✓■	•	•	•	•
700	28	•	•	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■
750	30	✓■	•	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■
800	32	•	•	✓■	✓■	•	•	✓■	✓■
900	36	✓■	•	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■
1000	40	•	•	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■	✓■

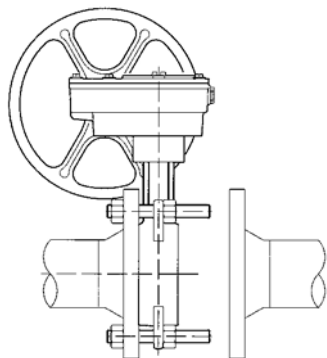
Пояснение

Символ	Пояснение	Символ	Пояснение
✓	Возможна установка	•	Нестандартное присоединение
■	Одностороннее крепление к фланцу невозможно	◆	Установка невозможна
■	Возможно крепление к фланцу	▲	Требуется подкладная шайба между болтом и корпусом
⊗	Требуется консультация изготовителя		

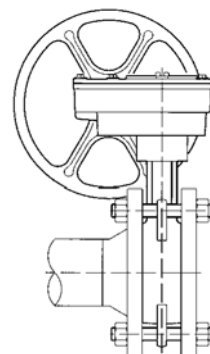
Установка в качестве концевой арматуры и для заглушивания трубопроводов

Одностороннее заглушивание трубопроводов

При одностороннем заглушивании трубопроводов поочередно крест-накрест отвинтить стяжные шпильки.

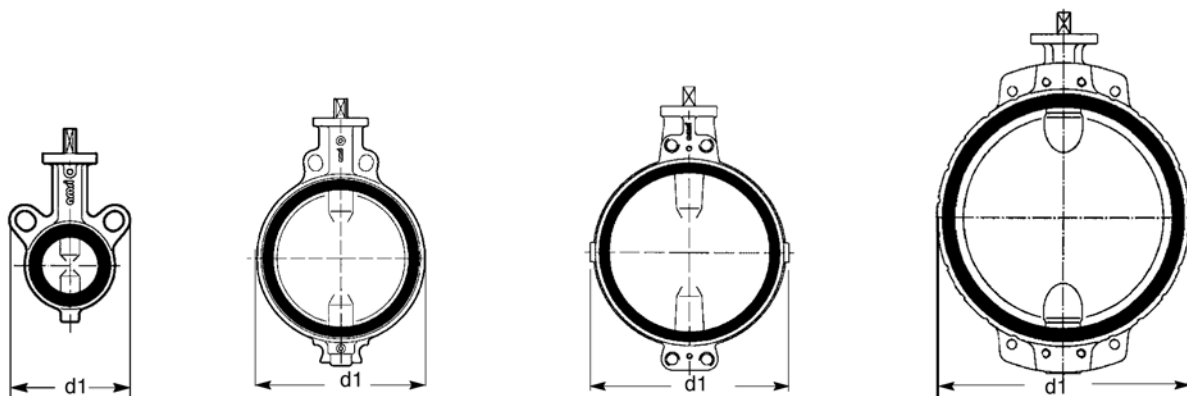


Установка в качестве концевой арматуры



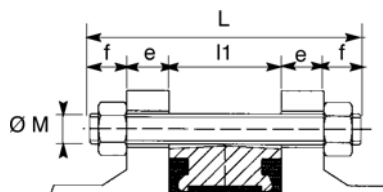
Крепежные элементы и массы

Кольцевой корпус – Т1



Чертежи не дают точного представления о наших продуктах (число резьбовых и сквозных отверстий).

Примечание: крепежные элементы не входят в стандартный комплект поставки.



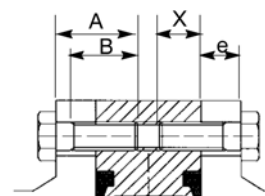
Длина стяжных шпилек $L = l1 + 2e + 2f$

L: минимальная длина стяжных шпилек

l1: монтажная длина арматуры

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

f: высота гайки + стандартный выступ стяжной шпильки



Длина болта в зоне вала

$$A = e + X$$

A: макс. длина болта

X: макс. глубина ввинчивания болта

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

B: мин. длина болта > A-e

Кольцевой корпус – T1

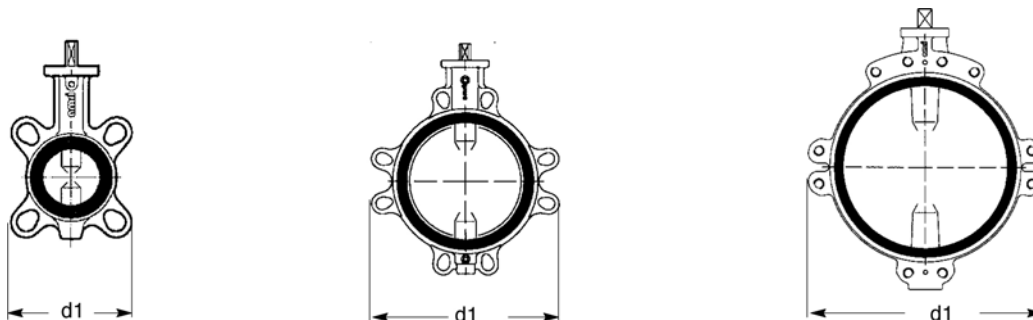
DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Масса [кг]
				Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,3
65	2½	46	133	M16	20	4/8	-	-	M16	20	4/8	-	-	1,9
80	3	46	138	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	2,5
100	4	52	144	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	3,9
125	5	56	174	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	4,7
150	6	56	198	M20	24	8	-	-	M20	24	8	-	-	6,9
200	8	60	252	M20	24	8	-	-	M20	24	12	-	-	10,5
250	10	68	310	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	362	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	433	M20	24	16	-	-	M24	29	16	-	-	50
400	16	102	490	M24	29	16	-	-	M27	32	16	-	-	72
450	18	114	546	M24	29	16	24	4	M27	32	16	27	4	96
500	20	127	600	M24	29	20	-	-	M30	35	20	-	-	130
550	22	154	645	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
600	24	154	714	M27	32	20	-	4	M33	38	20	-	-	190
650	26	165	745	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
700	28	165	795	M27	32	20	30	4	M33	38	20	25	4	315
750	30	190	853	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
800	32	190	903	M30	35	20	33	4	M36	42	20	36	4	475
900	36	203	1111	M30	35	24	33	4	M36	42	24	36	4	545
1000	40	216	1118	M33	38	24	36	4	M39	45	24	29	4	670

DN	NPS	I1	d1	JIS B2220, B2238, B2239 10K					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Масса [кг]
				Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	M16	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,3
65	2½	46	133	M16	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,9
80	3	46	138	M16	20	8	-	-	M20	24	8	-	-	2,5
100	4	52	144	M16	20	8	-	-	M20	24	8	-	-	3,9
125	5	56	174	M20	24	8	-	-	M22	26	8	-	-	4,7
150	6	56	198	M20	24	8	-	-	M22	26	12	-	-	6,9
200	8	60	252	M20	24	12	-	-	M22	26	12	-	-	10,5
250	10	68	310	M22	26	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	362	M22	26	16	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	433	M22	26	16	-	-	M30x3	35	16	-	-	50
400	16	102	490	M24	29	16	-	-	M30x3	35	16	-	-	72
450	18	114	546	M24	29	16	24	4	M30x3	35	16	30	4	96
500	20	127	600	M24	29	20	-	-	M30x3	35	20	-	-	130
550	22	154	645	M30	35	16	30	4	M36x3	42	16	36	4	160
600	24	154	714	M30	35	20	30	4	M36x3	42	20	36	4	190
650	26	165	745	M30	35	20	37	4	M36x3	42	20	34	4	270
700	28	165	795	M30	45	20	34	4	M39x3	45	20	34	4	315
750	30	190	853	M30	35	20	37	4	M39x3	45	20	34	4	380
800	32	190	903	M30	35	20	37	4	M45x3	50	20	35	4	475
900	36	203	1111	M30	35	24	37	4	-	-	-	-	-	545
1000	40	216	1118	M36	42	24	37	4	-	-	-	-	-	670

DN	NPS	I1	d1	ASME B16.5 Class 150 *** ASME B16.1 Class 125 *** MSS SP 44 Class 150 *** ASME B16.47 Class 150 Serie A ***					Масса [кг]
				UNC	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	1/2"	17	4	-	-	1,1
50	2	43	118	5/8"	20	4	-	-	1,3
65	2½	46	133	5/8"	20	4	-	-	1,9
80	3	46	138	5/8"	20	4	-	-	2,5
100	4	52	144	5/8"	20	8	-	-	3,9
125	5	56	174	3/4"	24	8	-	-	4,7
150	6	56	198	3/4"	24	8	-	-	6,9
200	8	60	252	3/4"	24	8	-	-	10,5
250	10	68	310	7/8"	29	12	-	-	16,4
300	12	78	362	7/8"	29	12	-	-	30
350	14	78	433	1"	32	12	-	-	50
400	16	102	490	1"	32	16	-	-	72
450	18	114	546	1"½ ₈	35	16	-	-	96
500	20	127	600	1"½ ₈	35	16	30	4	130
550	22	154	645	1"¼ ₄	38	16	33	4	160
600	24	154	714	1"¼ ₄	38	20	-	-	190
650	26	165	745	1"¼ ₄	38	20	25	4	270
700	28	165	795	1"¼ ₄	38	24	25	4	315
750	30	190	853	1"¼ ₄	38	24	33	4	380
800	32	190	903	1 ½	45	24	29	4	475
900	36	203	1111	1 ½	45	28	29	4	545
1000	40	216	1118	1 ½	45	32	35	4	670

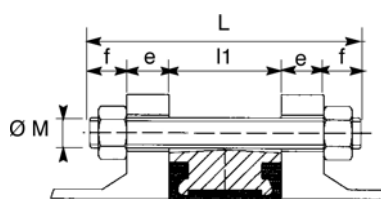
- * Число гаек = число стяжных шпилек x 2
- ** Число винтов x 2
- *** Соответствующие DN, см. Стандарты присоединения
- Нестандартное присоединение

Корпус с монтажными проушинами - T2



Чертежи не дают точного представления о наших продуктах (число резьбовых и сквозных отверстий).

Примечание: крепежные элементы не входят в стандартный комплект поставки.



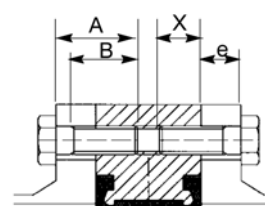
Длина стяжных шпилек $L = l1 + 2e + 2f$

L: минимальная длина стяжных шпилек

l1: монтажная длина арматуры

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

f: высота гайки + стандартный выступ стяжной шпильки



Длина болта в зоне вала

$$A = e + X$$

A: макс. длина болта

X: макс. глубина ввинчивания болта

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

B: мин. длина болта $> A - e$

Корпус с монтажными проушинами - T2

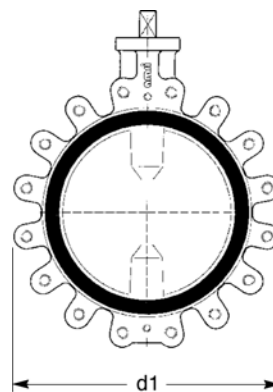
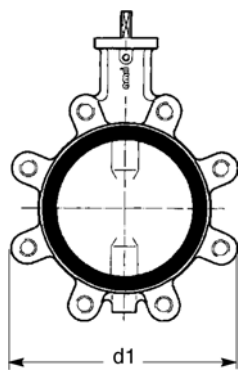
DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Масса [кг]
				Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,3
65	2½	46	132	M16	20	4/8	-	-	M16	20	4/8	-	-	1,9
80	3	46	138	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	2,5
100	4	52	150	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	3,9
125	5	56	234	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	4,7
150	6	56	260	M20	24	8	-	-	M20	24	8	-	-	6,9
200	8	60	322	M20	24	8	-	-	M20	24	12	-	-	10,5
250	10	68	394	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	462	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	538	M20	24	10	20	6	M24	29	10	24	6	60
400	16	102	604	M24	29	10	24	6	M27	32	10	27	6	80
450	18	114	656	M24	29	14	24	6	M27	32	14	27	6	110
500	20	127	716	M24	29	12	24	8	M30	35	12	30	8	145
550	22	154	804	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
600	24	154	836	M27	32	10	27	10	M33	38	10	33	10	220

DN	NPS	I1	d1	JIS B2220, B2238, B2239 10K					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Масса [кг]
				Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	M16	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,3
65	2½	46	132	M16	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,9
80	3	46	138	M16	20	8	-	-	M20	24	8	-	-	2,5
100	4	52	150	M16	20	8	-	-	M20	24	8	-	-	3,9
125	5	56	234	M20	24	8	-	-	M22	26	8	-	-	4,7
150	6	56	260	M20	24	8	-	-	M22	26	12	-	-	6,9
200	8	60	322	M20	24	12	-	-	M22	26	12	-	-	10,5
250	10	68	394	M22	26	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	462	M22	26	16	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	538	M22	26	10	22	6	M30x3	35	10	30	6	60
400	16	102	604	M24	29	10	24	6	M30x3	35	16	30	6	80
450	18	114	656	M24	29	12	24	6	M30x3	35	14	30	6	110
500	20	127	716	M24	29	12	24	8	M30x3	35	12	30	8	145
550	22	154	804	M24	35	12	30	8	M36x3	42	12	36	8	180
600	24	154	836	M30	35	14	30	10	M36x3	42	14	36	10	220

DN	NPS	I1	d1	ASME B16.5 Class 150 *** ASME B16.1 Class 125 *** MSS SP 44 Class 150 *** ASME B16.47 Class 150 Serie A ***					Масса [кг]
				UNC	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	1/2"	17	4	-	-	1,1
50	2	43	118	5/8"	20	4	-	-	1,3
65	2½	46	132	5/8"	20	4	-	-	1,9
80	3	46	138	5/8"	20	4	-	-	2,5
100	4	52	150	5/8"	20	8	-	-	3,9
125	5	56	234	3/4"	24	8	-	-	4,7
150	6	56	260	3/4"	24	8	-	-	6,9
200	8	60	322	3/4"	24	8	-	-	10,5
250	10	68	394	7/8"	29	12	-	-	16,4
300	12	78	462	7/8"	29	12	-	-	30
350	14	78	538	1"	32	6	27	6	60
400	16	102	604	1"	32	10	27	6	80
450	18	114	656	1"½/₈	35	10	30	6	110
500	20	127	716	1"½/₈	35	12	30	8	145
550	22	154	804	1"¾/₄	38	12	32	8	180
600	24	154	836	1"¾/₄	38	10	32	10	220

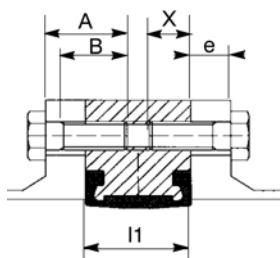
- * Число гаек = число стяжных шпилек x 2
- ** Число винтов x 2
- *** Соответствующие DN, см. Стандарты присоединения
- Нестандартное присоединение

Корпус с резьбовыми проушинами, без уплотнительной кромки - Т3



Чертежи не дают точного представления о наших продуктах (число отверстий).

Примечание: крепежные элементы не входят в стандартный комплект поставки.



макс. длина болта

$$A = e + X$$

A: макс. длина болта

X: макс. глубина ввинчивания болта

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

B: мин. длина болта > A-e

l1: монтажная длина арматуры

Корпус с резьбовыми проушинами, без уплотнительной кромки - Т3

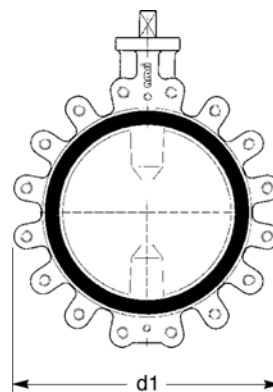
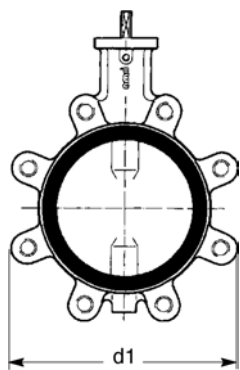
DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Масса [кг]
				Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	-	-	14	4	M16	-	-	14	4	2
50	2	43	120	M16	-	-	18	4	M16	-	-	18	4	2,5
65	2½	46	134	M16	-	-	20	4/8	M16	-	-	20	4/8	3
80	3	46	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
80	3	46	178	M16	-	-	20	8	M16	-	-	20	8	4,5
100	4	52	210	M16	-	-	22	8	M16	-	-	22	8	5,5
125	5	56	236	M16	-	-	22	8	M16	-	-	22	8	9
150	6	56	260	M20	-	-	26	8	M20	-	-	26	8	11
200	8	60	312	M20	-	-	26	8	-	-	-	-	-	24
200	8	60	322	-	-	-	-	-	M20	-	-	26	12	25
250	10	68	396	M20	-	-	26	12	M24	-	-	29	12	39
300	12	78	466	M20	-	-	26	12	M24	-	-	30	12	46
350	14	78	510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
350	14	78	530	M20	-	-	26	16	M24	-	-	30	16	70
400	16	102	598	M24	-	-	31	16	M27	-	-	34	16	101
450	18	114	622	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	122
450	18	114	654	M24	-	-	31	20	M27	-	-	34	20	139
500	20	127	708	M24	-	-	24	8	M30	-	-	30	8	145
550	22	154	774	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	179
600	24	154	822	M27	-	-	27	10	M33	-	-	33	10	233
600	24	154	830	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	233

DN	NPS	I1	d1	JIS B2220, B2238, B2239 10K					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Масса [кг]
				Ø М	Распорный болт*		Винт		Ø М	Распорный болт*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	-	-	14	4	M16	-	-	14	4	2
50	2	43	120	M16	-	-	18	4	•	-	-	•	•	2,5
65	2½	46	134	M16	-	-	20	4	•	-	-	•	•	3
80	3	46	140	•	-	-	•	•	-	-	-	-	-	4
80	3	46	178	M16	-	-	20	8	M20	-	-	20	8	4,5
100	4	52	210	M16	-	-	22	8	M20	-	-	24	8	5,5
125	5	56	236	M20	-	-	23	8	•	-	-	•	•	9
150	6	56	260	M20	-	-	26	8	•	-	-	•	•	11
200	8	60	312	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	24
200	8	60	322	M20	-	-	26	12	•	-	-	•	•	25
250	10	68	396	M22	-	-	28	12	•	-	-	•	•	39
300	12	78	466	•	-	-	•	•	M24	-	-	30	16	46
350	14	78	510	•	-	-	•	•	-	-	-	-	-	62
350	14	78	530	M22	-	-	28	16	M30x3	-	-	34	16	70
400	16	102	598	M24	-	-	31	16	M30x3	-	-	37	16	101
450	18	114	622	•	-	-	•	•	-	-	-	-	-	122
450	18	114	654	M27	-	-	34	20	M30x3	-	-	37	20	139
500	20	127	708	M27	-	-	34	20	M30x3	-	-	37	20	145
550	22	154	774	M27	-	-	34	20	M30x3	-	-	42	20	179
600	24	154	822	•	-	-	•	•	-	-	-	-	-	233
600	24	154	830	M30	-	-	32	24	M36x3	-	-	34	24	233

DN	NPS	I1	d1	ASME B16.5 Class 150 *** ASME B16.1 Class 125 *** MSS SP 44 Class 150 *** ASME B16.47 Class 150 Serie A ***					Масса [кг]
				UNC	Распорный болт*		Винт		
					f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	1/2"	-	-	14	4	2
50	2	43	120	5/8"	-	-	18	4	2,5
65	2½	46	134	5/8"	-	-	20	4	3
80	3	46	140	5/8"	-	-	20	4	4
80	3	46	178	●	-	-	●	●	4,5
100	4	52	210	5/8"	-	-	22	8	5,5
125	5	56	236	3/4"	-	-	23	8	9
150	6	56	260	3/4"	-	-	26	8	11
200	8	60	312	3/4"	-	-	26	8	24
200	8	60	322	●	-	-	●	●	25
250	10	68	396	7/8"	-	-	28	12	39
300	12	78	466	7/8"	-	-	28	12	46
350	14	78	510	1"	-	-	30	12	62
350	14	78	530	●	-	-	●	●	70
400	16	102	598	1"	-	-	34	16	101
450	18	114	622	1" 1/8	-	-	37	16	122
450	18	114	654	●	-	-	●	●	139
500	20	127	708	1" 1/8	-	-	37	20	145
550	22	154	774	1" 1/4	-	-	39	20	179
600	24	154	822	1" 1/4	-	-	42	20	233
600	24	154	830	●	-	-	●	●	233

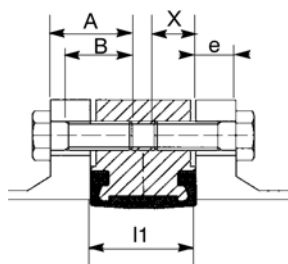
- * Число гаек = число стяжных шпилек x 2
- ** Число винтов x 2
- *** Соответствующие DN, см. Стандарты присоединения
- Нестандартное присоединение

Корпус с резьбовыми отверстиями во фланцах с уплотнительной кромкой - T4



Чертежи не дают точного представления о наших продуктах (число отверстий).

Примечание: крепежные элементы не входят в стандартный комплект поставки.



макс. длина болта

$$A = e + X$$

A: макс. длина болта

X: макс. глубина ввинчивания болта

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

B: мин. длина болта > A-e

Корпус с резьбовыми отверстиями во фланцах с уплотнительной кромкой - T4

DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Масса [кг]
				Ø М	Распорный болт*		Винт		Ø М	Распорный болт*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	-	-	14	4	M16	-	-	14	4	2
50	2	43	120	M16	-	-	18	4	M16	-	-	18	4	2,5
65	2½	46	134	M16	-	-	-	-	M16	-	-	20	4	3
80 ¹⁰⁾	3	46	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
¹¹⁾ 80	3	46	178	M16	-	-	20	8	M16	-	-	20	8	4,5
100	4	52	210	M16	-	-	22	8	M16	-	-	22	8	5,5
125	5	56	236	M16	-	-	22	8	M16	-	-	22	8	9
150	6	56	260	M20	-	-	26	8	M20	-	-	26	8	11
200 ¹²⁾	8	60	312	M20	-	-	26	8	-	-	-	-	-	24
200 ¹³⁾	8	60	322	-	-	-	-	-	M20	-	-	26	12	25
250	10	68	396	M20	-	-	26	12	M24	-	-	29	12	39
300	12	78	466	M20	-	-	26	12	M24	-	-	30	12	46
350 ¹⁰⁾	14	78	510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
350 ¹¹⁾	14	78	530	M20	-	-	26	16	M24	-	-	30	16	70
400	16	102	598	M24	-	-	31	16	M27	-	-	34	16	101
450 ¹⁰⁾	18	114	622	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	122
450 ¹¹⁾	18	114	654	M24	-	-	31	20	M27	-	-	34	20	139
500	20	127	708	M24	-	-	24	8	M30	-	-	30	8	145
550	22	154	774	•	-	-	•	•	•	-	-	•	•	179
600 ¹⁴⁾	24	154	822	M27	-	-	27	10	M33	-	-	33	10	233
600 ¹⁵⁾	24	154	830	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	233

DN	NPS	I1	d1	JIS B2220, B2238, B2239 10K					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Масса [кг]
				Ø М	Распорный болт*		Винт		Ø М	Распорный болт*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
40	1½	33	108	M16	-	-	14	4	M16	-	-	14	4	2
50	2	43	120	M16	-	-	18	4	•	-	-	•	•	2,5
65	2½	46	134	M16	-	-	20	4	•	-	-	•	•	3
80 ¹⁰⁾	3	46	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
80 ¹¹⁾	3	46	178	M16	-	-	20	8	M20	-	-	20	8	4,5
100	4	52	210	M16	-	-	22	8	M20	-	-	24	8	5,5
125	5	56	236	M20	-	-	23	8	•	-	-	•	•	9
150	6	56	260	M20	-	-	26	8	•	-	-	•	•	11
200 ¹²⁾	8	60	312	-	-	-	-	-	•	-	-	•	•	24
200 ¹³⁾	8	60	322	M20	-	-	26	12	•	-	-	•	•	25
250	10	68	396	M22	-	-	28	12	•	-	-	•	•	39
300	12	78	466	•	-	-	•	•	M24	-	-	30	16	46
350 ¹⁰⁾	14	78	510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
350 ¹¹⁾	14	78	530	M22	-	-	28	16	M30x3	-	-	34	16	70
400	16	102	598	M24	-	-	31	16	M30x3	-	-	37	16	101
450 ¹⁰⁾	18	114	622	•	-	-	•	•	-	-	-	-	-	122
450 ¹¹⁾	18	114	654	M27	-	-	34	20	M30x3	-	-	37	20	139
500	20	127	708	M27	-	-	34	20	M30x3	-	-	37	20	145
550	22	154	774	M27	-	-	34	20	M36x3	-	-	42	20	179
600 ¹⁴⁾	24	154	822	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	233
600 ¹⁵⁾	24	154	830	M30	-	-	32	24	M36x3	-	-	34	24	233

- 10) Крепление между фланцами EN 1092 PN 6, ASME B16.5 Cl. 150, JIS B2220, B2238 и B2239-5K, BS 10 Таблицы D и E, а также AS 2129 Таблицы D и E
- 11) Крепление между фланцами EN 1092 PN 10, PN 16 и JIS B2220, B2238 и B2239 -10K и 16K
- 12) Крепление между фланцами EN 1092 PN 6 и 10, ASME B16.5 Cl. 150, AWWA C 207 B, D и E, BS 10 Таблицы D и E, AS 2129 Таблицы D и E, а также JIS B2220, B2238 и B2239-5K
- 13) Крепление между фланцами EN 1092 PN 16 и JIS B2220, B2238 и B2239-10K
- 14) Крепление между фланцами EN 1092 PN 10, PN 16, ASME B16.5 Cl. 150 и JIS B2220, B2238 и B2239-5K
- 15) Крепление между фланцами JIS B2220, B2238 и B2239-10K

DN	NPS	I1	d1	ASME B16.5 Class 150 *** ASME B16.1 Class 125 *** MSS SP 44 Class 150 *** ASME B16.47 Class 150 Serie A ***					Масса	
				UNC	Распорный болт*		Винт			
					f	ST	X	шт.**	[кг]	
40	1½	33	108	1/2"	-	-	14	4	2	
50	2	43	120	5/8"	-	-	18	4	2,5	
65	2½	46	134	5/8"	-	-	20	4	3	
80 ¹⁰⁾	3	46	140	5/8"	-	-	20	4	4	
80 ¹¹⁾	3	46	178	-	-	-	-	-	4,5	
100	4	52	210	5/8"	-	-	22	8	5,5	
125	5	56	236	3/4"	-	-	23	8	9	
150	6	56	260	3/4"	-	-	26	8	11	
200 ¹²⁾	8	60	312	3/4"	-	-	26	8	24	
200 ¹³⁾	8	60	322	-	-	-	-	-	25	
250	10	68	396	7/8"	-	-	28	12	39	
300	12	78	466	7/8"	-	-	28	12	46	
350 ¹⁰⁾	14	78	510	1"	-	-	30	12	62	
350 ¹¹⁾	14	78	530	●	-	-	●	●	70	
400	16	102	598	1"	-	-	34	16	101	
450 ¹⁰⁾	18	114	622	1" / 8	-	-	37	16	122	
450 ¹¹⁾	18	114	654	●	-	-	●	●	139	
500	20	127	708	1" / 8	-	-	37	20	145	
550	22	154	774	1" / 4	-	-	39	20	179	
600 ¹⁴⁾	24	154	822	1" / 4	-	-	42	20	233	
600 ¹⁵⁾	24	154	830	-	-	-	-	-	233	

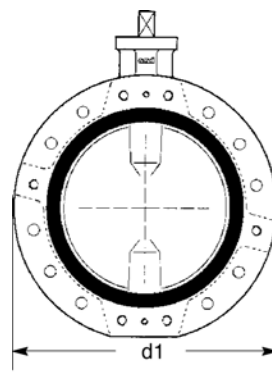
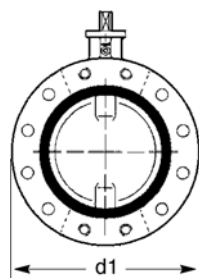
* Число гаек = число стяжных шпилек x 2

** Число винтов x 2

*** Соответствующие DN, см. Стандарты присоединения

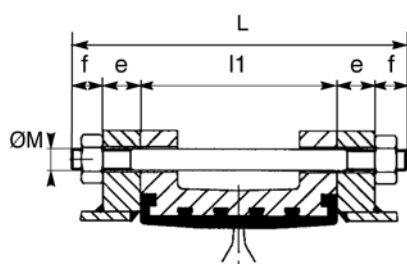
● Нестандартное присоединение

Корпус с фланцами без уплотнительной кромки – T5 DN 150–600



Чертежи не дают точного представления о наших продуктах (число резьбовых и сквозных отверстий).

Примечание: крепежные элементы не входят в стандартный комплект поставки.



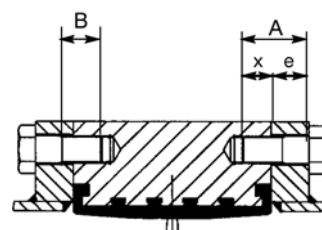
Длина стяжных шпилек $L = l1 + 2e + 2f$

L: минимальная длина стяжных шпилек

l1: монтажная длина арматуры

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

f: высота гайки + стандартный выступ стяжных шпилек



Длина болта в зоне вала

$A = e + X$

A: макс. длина болта

X: макс. глубина ввинчивания болта

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

B: мин. длина болта > A-e

Корпус с фланцами без уплотнительной кромки – T5 DN 150–600

DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Масса [кг]
				Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
150	6	56	260	M20	24	4	20	4	M20	24	4	16	4	11
200	8	60	322	M20	24	4	20	4	M20	24	8	16	4	23
250	10	68	394	M20	24	8	20	4	M24	29	8	24	4	40
300	12	78	462	M20	24	6	20	6	M24	29	6	24	6	60
350	14	78	538	M20	24	10	20	6	M24	29	10	24	6	80
400	16	102	604	M24	29	10	24	6	M27	32	10	27	6	105
450	18	114	656	M24	29	14	24	6	M27	32	14	27	6	130
500	20	127	716	M24	29	12	24	8	M30	35	12	30	8	180
550	22	154	804	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
600	24	154	836	M27	32	10	27	10	M33	38	10	33	10	260

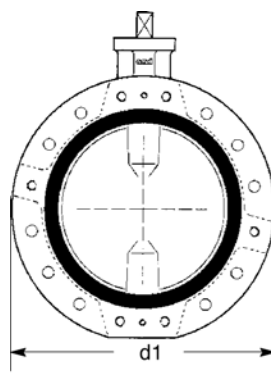
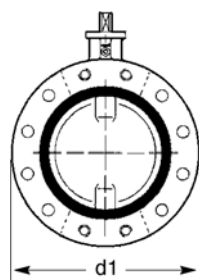
DN	NPS	I1	d1	JIS B2220, B2238, B2239 10K					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Масса [кг]
				Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
150	6	56	260	M20	24	4	20	4	M22	26	8	22	4	11
200	8	60	322	M20	24	8	20	4	M22	26	8	22	4	23
250	10	68	394	M22	26	8	22	4	M24	29	8	24	4	40
300	12	78	462	M22	26	10	22	6	M24	29	10	24	6	60
350	14	78	538	M22	26	10	22	6	M30x3	35	10	30	6	80
400	16	102	604	M24	29	10	24	6	M30x3	35	10	30	6	105
450	18	114	656	M24	29	12	24	6	-	-	-	-	-	130
500	20	127	716	M24	29	12	24	8	M30x3	35	12	30	8	180
550	22	154	804	M30	35	12	30	8	-	-	-	-	-	230
600	24	154	836	M30	35	14	30	10	M30x3	42	14	36	10	260

DN	NPS	I1	d1	ASME B16.5 Class 150 *** ASME B16.1 Class 125 *** MSS SP 44 Class 150 *** ASME B16.47 Class 150 Serie A ***					Масса [кг]
				UNC	Стяжная шпилька*		Винт		
					f	ST	X	шт.**	
150	6	56	260	3/4"	24	4	20	4	11
200	8	60	322	3/4"	24	4	20	4	23
250	10	68	394	7/8"	29	8	24	4	40
300	12	78	462	7/8"	29	6	24	6	60
350	14	78	538	1"	32	6	27	6	80
400	16	102	604	1"	32	10	27	6	105
450	18	114	656	1 1/8"	35	10	30	6	130
500	20	127	716	1 1/8"	35	12	30	8	180
550	22	154	804	1 1/4"	38	12	32	8	230
600	24	154	836	1 1/4"	38	10	32	10	260

- * Число гаек = число стяжных шпилек x 2
- ** Число винтов x 2
- *** Соответствующие DN, см. Стандарты присоединения
- Нестандартное присоединение

Корпус с фланцами без уплотнительной кромки – T5 DN 650–1000

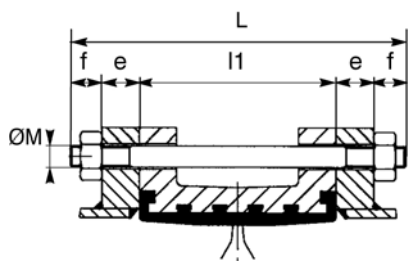
Установка между фланцами допустима до макс. дифференциального давления 10 бар



Чертежи не дают точного представления о наших продуктах (число резьбовых/сквозных отверстий).

Примечание: крепежные элементы не входят в стандартный комплект поставки.

Крепление между фланцами



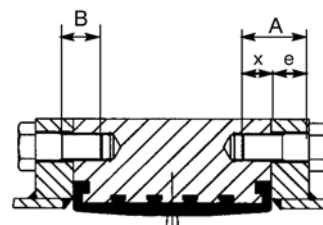
Длина стяжных шпилек $L = l1 + 2e + 2f$

L: минимальная длина стяжных шпилек

l1: монтажная длина арматуры

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

f: высота гайки + стандартный выступ стяжных шпилек



Длина болта в зоне вала

$$A = e + X$$

A: макс. длина болта

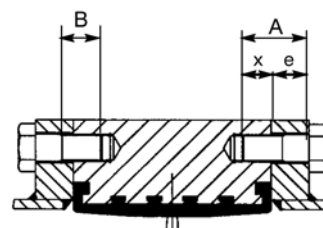
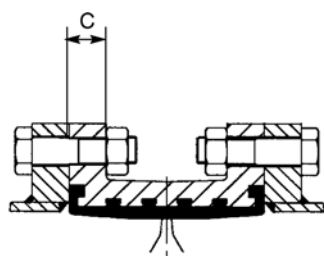
X: макс. глубина ввинчивания болта

e: Толщина фланца (в соответствии с запросом заказчика)

B: мин. длина болта $> A - e$

C: Толщина фланца

Крепление к фланцам



Параметры крепежных элементов – по запросу

Корпус с фланцами без уплотнительной кромки – T5 DN 650–1000

DN	NPS	I1	d1	C	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Масса [кг]
					Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
						f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
650	26	165	835 ¹⁶⁾	31	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
650	26	165	869 ¹⁷⁾	31	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
700	28	165	895 ¹⁶⁾	32,5	M27	32	20	27	4	-	-	-	-	-	330
700	28	165	925 ¹⁸⁾	32,5	-	-	-	-	-	M33	38	20	25	4	350
750	30	190	965 ¹⁶⁾	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	405
750	30	190	985 ¹⁸⁾	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	425
800	32	190	1015 ¹⁶⁾	35	M30	35	20	30	4	-	-	-	-	-	505
800	32	190	1075 ¹⁸⁾	35	-	-	-	-	-	M36	42	20	36	4	525
900	36	203	1115 ¹⁶⁾	37,5	M30	35	24	30	4	-	-	-	-	-	590
900	36	203	1160 ¹⁸⁾	37,5	-	-	-	-	-	M36	42	24	36	4	620
1000	40	216	1230 ¹⁶⁾	40	M33	38	24	33	4	-	-	-	-	-	740
1000	40	216	1275 ¹⁸⁾	40	-	-	-	-	-	M39	45	24	29	4	780

DN	NPS	I1	d1	C	JIS B2220, B2238, B2239 10K					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Масса [кг]
					Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		Ø М	Стяжная шпилька*		Винт		
						f	ST	X	шт.**		f	ST	X	шт.**	
650	26	165	835 ¹⁶⁾	31	M30	35	20	37	4	M30	35	20	37	4	285
650	26	165	869 ¹⁷⁾	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	305
700	28	165	895 ¹⁶⁾	32,5	M30	35	20	37	4	M30	35	20	37	4	330
700	28	165	925 ¹⁸⁾	32,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350
750	30	190	965 ¹⁶⁾	33,5	M30	35	20	37	4	M30	35	20	37	4	405
750	30	190	985 ¹⁸⁾	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	425
800	32	190	1015 ¹⁶⁾	35	M30	35	24	37	4	M30	35	24	37	4	505
800	32	190	1075 ¹⁸⁾	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	525
900	36	203	1115 ¹⁶⁾	37,5	M30	35	24	37	4	M30	35	24	37	4	590
900	36	203	1160 ¹⁸⁾	37,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	620
1000	40	216	1230 ¹⁶⁾	40	M36	42	24	37	4	M36	42	24	37	4	740
1000	40	216	1275 ¹⁸⁾	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	780

16) Крепление между фланцами EN 1092 PN 6, 10, JIS B2220, B2238 и B2239-5K и 10K

17) Крепление между фланцами EN 1092 PN 16, MSS SP 44 Cl. 150, ASME B16.1 Cl. 125

18) Крепление между фланцами EN 1092 PN 16, MSS SP 44 Cl. 150, ASME B16.1 Cl. 125, AS 2129 Cl. D и E, а также BS 10 Cl. D и E

DN	NPS	I1	d1	C	ASME B16.5 Class 150 *** ASME B16.1 Class 125 *** MSS SP 44 Class 150 *** ASME B16.47 Class 150 Serie A ***					Масса [кг]
					UNC	Стяжная шпилька*		Винт		
						f	ST	X	шт.**	
650	26	165	835 ¹⁶⁾	31	-	-	-	-	-	285
650	26	165	869 ¹⁷⁾	31	1"¼	38	20	25	4	305
700	28	165	895 ¹⁶⁾	32,5	-	-	-	-	-	330
700	28	165	925 ¹⁸⁾	32,5	1"¼	38	24	25	4	350
750	30	190	965 ¹⁶⁾	33,5	-	-	-	-	-	405
750	30	190	985 ¹⁸⁾	33,5	1"¼	38	24	33	4	425
800	32	190	1015 ¹⁶⁾	35	-	-	-	-	-	505
800	32	190	1075 ¹⁸⁾	35	1"½	45	24	29	4	525
900	36	203	1115 ¹⁶⁾	37,5	-	-	-	-	-	590
900	36	203	1160 ¹⁸⁾	37,5	1"½	45	28	29	4	620
1000	40	216	1230 ¹⁶⁾	40	-	-	-	-	-	740
1000	40	216	1275 ¹⁸⁾	40	1"½	45	32	35	4	780

- * Число гаек = число стяжных шпилек x 2
- ** Число винтов x 2
- *** Соответствующие DN, см. Стандарты присоединения
- Нестандартное присоединение

Присоединительные размеры фланцев трубопровода

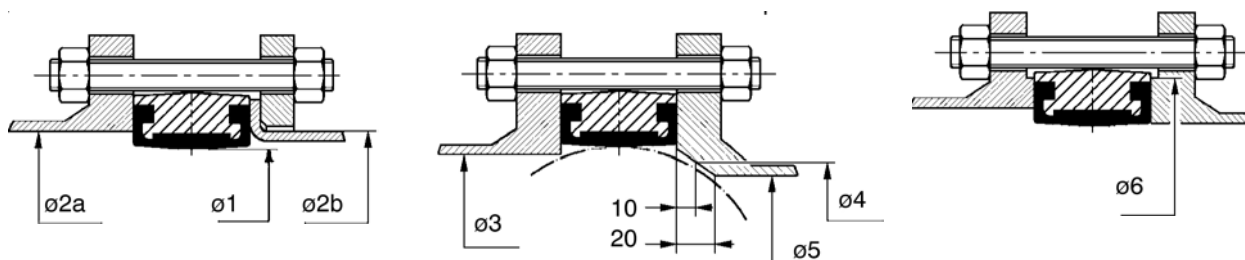
Арматуру можно устанавливать без фланцевых уплотнений между фланцами и присоединениями всех распространенных типов.

Герметичность во фланцах обеспечивают только кольцевые уплотнения из эластомера.

На следующих чертежах изображена закрепленная между фланцами арматура с корпусом Т1.

Убедитесь в том, что присоединение отвечает перечисленным ниже условиям.

Указанные в таблице размеры фланцев действительны для корпусов всех типов.



Ø2a и Ø3: внутренний диаметр поверхности прилегания фланца

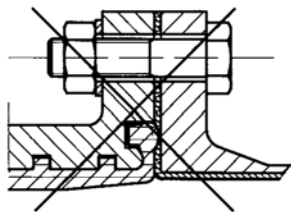
Ø2b: наружный диаметр трубы со свободным фланцем по DIN 2642 и NF E 29-251

Таблица размеров ISORIA 10/16

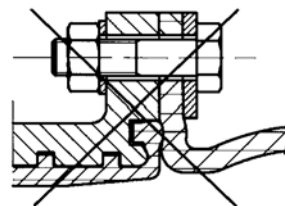
DN	NPS	Оптимальный диаметр	Макс. допустимый диаметр		Мин. допустимый внутренний диаметр поверхности прилегания	Мин. внутренний диаметр на расстоянии 10 мм от поверхности прилегания	Мин. внутренний диаметр на расстоянии 20 мм от поверхности прилегания	Мин. допустимый диаметр выступа фланца с уплотнительной кромкой
			Ø1	Ø2a				
40	1½	40	54	49	32	-	-	77
50	2	49	63	61	33	-	-	86
65	2½	65	80	77	55	13	-	107
80	3	77	93	89	71	50	-	121
100	4	96	116	115	90	74	40	141
125	5	123	141,5	140	119	107	87	171
150	6	146	170,5 ¹⁹⁾	169	144	134	120	196
200	8	196	222 ¹⁹⁾	220	196	189	178	250
250	10	249	276,5 ¹⁹⁾	273	249	243	234	306
300	12	298	327,5 ¹⁹⁾	324	297	291	283	358
350	14	330	361	356	326	321	314	399
400	16	380	412	407	370	366	358	452
450	18	430	463	457	422	416	409	505
500	20	480	515	508	470	464	457	558
550	22	540	568	561	522	516	509	625
600	24	580	617	610	566	560	554	664
650	26	630	668	-	620	614	608	723
700	28	680	718	-	671	666	660	773
750	30	730	770	-	717	711	705	830
800	32	780	820	-	769	764	758	880
900	36	880	924	-	869	864	859	987
1000	40	980	1027	-	970	965	960	1094

19) Проверить центровку корпуса между стяжными шпильками.

Фланец с покрытием



Фланец с каучуковым покрытием



Сильфонный компенсатор

Примечание: непосредственная установка между фланцами с каучуковым покрытием или сильфонного компенсатора невозможна. Требуется консультация изготовителя

Крепление между фланцами из полиэтилена

- Допустима установка между фланцами без уплотнительной кромки
- Установка между фланцами с рифленой поверхностью прилегания фланца не допустима



ООО «КСБ»

123022, г. Москва, ул. 2-ая Звенигородская, 13, стр. 15

Тел.: +7 495 980 11 76 Факс: +7 495 980 11 69

e-mail: info@ksb.ru www.ksb.ru